

WEIGANG 炜冈

Zhejiang Wei Gang Machinery Co., Ltd.
Songqiao Industrial Estate,
Pingyang Town, Zhejiang Province - China
Tel 00 86-577-63170123
Fax 00 86-577-63177788
Web www.weigang.cc

■ MACHINE SEMI-ROTATIVE OFFSET « WEIGANG »

PERFECT PRINT - ZX-320



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

1. **Servomotorisation** : La machine ZX-320 utilise un système de contrôle et une servomotorisation brushless de chez **Bosch-Rexroth**, assurant une stabilisation parfaite de la bande du débiteur d'entrée au débiteur de sortie, indépendante de la rotation des groupes d'impression.
La conduite de la machine est rapide, facile et conviviale grâce aux différents écrans tactiles.



Entrainement « full-servo » Bosch-Rexroth

2. **Groupes d'impression** offset: qualité de construction surdimensionnée en acier de haute qualité.
Groupe d'impression à 19 rouleaux pour l'encre et à 4 toucheurs d'encre et 1 rouleau mixte pour le mouillage pelliculaire à alcool de type Dahlgren, assurant une excellente puissance d'encre sans coups de rouleaux ni reports, avec une charge et une finesse de point supérieures à une machine flexographique.



Encrier à réglage par leviers et preneur motorisé

3. **Système de transmission sans arbre de type « Shaftless »** : chaque groupe d'impression possède 2 servomoteurs indépendants pour les déplacements en X et Y, ainsi que 1 servomoteur au dérouleur, 1 servomoteur au débiteur d'entrée et 1 servomoteur au débiteur de sortie soit 15 servomoteurs brushless Bosch-Rexroth pour une machine standard 6 couleurs, assurant une extrême précision de repérage même aux vitesses les plus élevées.



Entrainement du groupe Bosch-Rexroth

4. **Système de mise en pré-repérage**: l'opérateur doit seulement indiquer la longueur d'impression au pupitre principal. Chaque groupe d'impression se mettra automatiquement en position : économie de gâche papier et de durée du calage pour le réglage des repérages de couleurs.
5. **Système de repérage des couleurs** : les déplacements longitudinaux et transversaux de chaque groupe sont assurés par des moteurs indépendants (gain de temps et de gâche). Grâce à une caméra vidéo BST, l'opérateur peut régler les repérages en X et en Y sans arrêt de machine, assurant la meilleure qualité d'impression et augmentant la productivité.



Pupitre à écran tactile Bosch-Rexroth et caméra de contrôle BST

6. **Surface d'impression élevée de 350 x 300 mm** : l'avance maximum est de 350 mm, permettant d'atteindre une vitesse linéaire de 63 m/min. Grâce à des photocellules de haute précision, la machine permet un deuxième passage, augmentant le nombre de couleurs possibles et le vernissage sélectif offset en repérage.
7. **Débrayage des groupes** : La mise en pression de chaque groupe est débrayable, permettant de stopper les groupes non utilisés. Ceci prolonge la maintenance des groupes moins utilisés.
8. **Options multiples** : groupe de vernissage flexo UV, poste de découpe rotatif, poste de dorure à froid, pupitre de télécommande des encriers, disponibles en options.

Le groupe de **vernissage Flexo UV** permet de faire du vernis plein comme du vernis sélectif. L'impression, le vernissage et la découpe en ligne : une opération simple, économique et performante.



Groupe vernis avec chambre racle et pompe

Un **cylindre de découpe** magnétique est installé, permettant l'accrochage des différents modèles de plaques flexibles magnétiques (vernissés total ou sélectif)



Poste de vernissage et de découpe magnétique avec Hydra-Jack

9. **Ecran principal LCD** couleurs tactile de 12 Pouces, et écrans tactiles indépendants par poste **Bosch-Rexroth**, interface conviviale et simple, alarmes instantanées, facilitent la conduite.
10. **L'utilisation de plaques offset humide** à coût raisonnable, adapté aux demandes des travaux de moyennes comme de hautes qualités sur supports lisses et structurés : une solution d'impression idéale pour les courts et moyens tirages en étiquettes adhésives.



Cylindres de plaque, blanchet et de marge

Caractéristiques principales

Vitesse d'impression	de 50 à 180 impressions/min
Nombre de couleurs	de 5 à 9
Longueur maximum d'impression	350 mm
Largeur maximum de bande	320 mm
Largeur maximum d'impression	300 mm
Diamètre maximum au Dérouleur	750 mm
Alimentation électrique	380V, 3P, 50/60Hz
Puissance totale	± 100 kw
Zone de travail	12.5×4×2.5m (L x l x h) pour 7 groupes
Poids net	± 12 T pour 7 groupes

